

Herstellereklärung zur Materialverträglichkeit Baureihe: MTKS XxXM.5

Manufacturer's Declaration for Material Compatibility Series: MTKS XxXM.5

Wir bestätigen, dass die genannte Baureihe die nachfolgend beschriebenen Tests bestanden hat.

We confirm that the mentioned series passed the following described tests.

Diese Erklärung beruht auf:

This declaration is based on:

- dokumentierten Testverfahren in Anlehnung an die Prüfmethode: F&E Nr. 40-1 Rev. 2 der Fa. Ecolab
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

- documented test procedures following the test method: F&E No. 40-1 Rev. 2 of the company Ecolab
- defined product specifications
- a standardized cleaning plan

CleanProof +

Erweiterter Materialbeständigkeitstest in Anlehnung an die Testmethode Ecolab F&E Nr. 40-1 Rev. 2, durchgeführt bei

Extended material compatibility test following the test method Ecolab F&E No. 40-1 Rev. 2, carried out at

Leuze electronic GmbH + Co. KG, D-73277 Owen

Produkt / Product	Konzentration / Concentration	Temperatur / Temperature	Einwirkzeit (Tage) / Exposure (Days)	Scheibe aus Kunststoff (PMMA) / Plastic window (PMMA)
P3-topactive 200 *	4%	50°C	21	Passed
P3-topax 66 *	5%	50°C	21	Passed
P3-topax 52 *	5%	50°C	21	Passed
P3-steril	1%	50°C	21	Passed
P3-lupodrive	0,12%	50°C	21	Passed
Demineralisiertes Wasser		50°C	21	Passed
P3 topax 19	5%	50°C	21	Passed
P3 topax 56	5%	50°C	21	Passed
P3 topax 91	3%	50°C	21	Passed
P3 topaktiv 200	4%	50°C	21	Passed
P3 topaktiv DES	3%	50°C	21	Passed

* Prüfchemikalie aus der Testmethode Ecolab F&E Nr. 40-1 Rev. 2 / testing chemicals from test method Ecolab F&E No. 40-1 Rev. 2

Owen, 10.10.2017

Leuze electronic GmbH + Co. KG


Dr. Henning Grönzin
Director Research & Development


i.A. Günther Schwartz
Prüflabor / Competence Center Mechanics

LEOZQM313-01

Page 1 to 1

