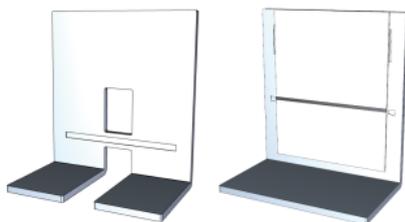
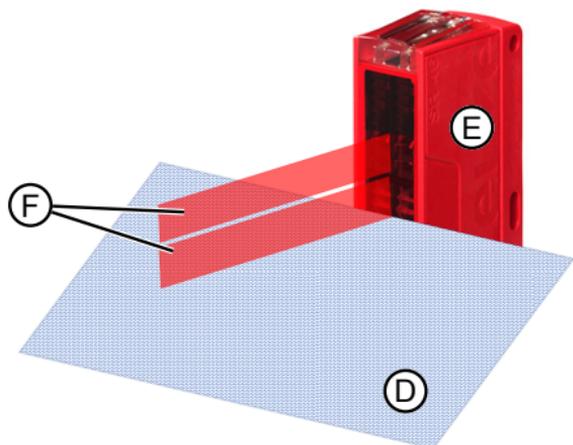


Ausrichthilfe
Alignment aid

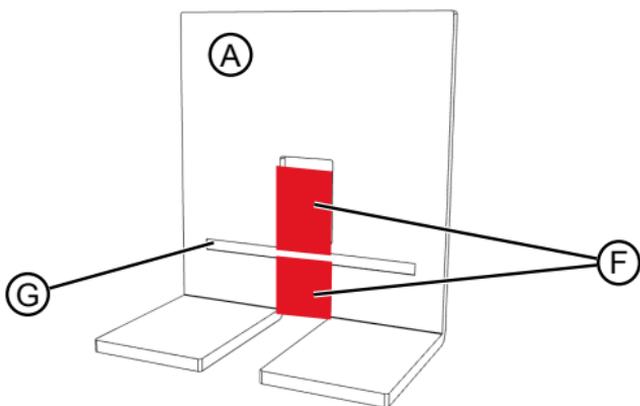
BT ARH 46C.DL



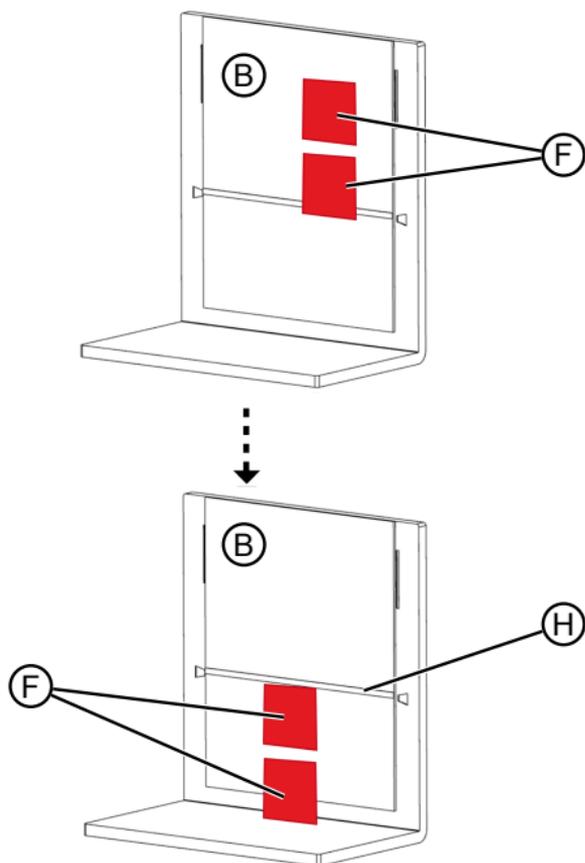
3



4



5



Produktübersicht

Mit der Ausrichthilfe können Sie die Sensoren der Serie 46, RK46C.DL3 und den jeweiligen Reflektor an der Förderstrecke optimal zueinander ausrichten.

1

- A Winkel Ausrichthilfe nah
- B Winkel Ausrichthilfe fern; mit hoch reflektierender Folie

- Höhe: 55 mm
- Breite: 50 mm
- Tiefe: 30 mm
- Blechstärke: 3 mm

Reflektor montieren

2

- B Winkel Ausrichthilfe fern
- C Reflektor
- D Transportband

- ↳ Legen Sie den Winkel (B) der Ausrichthilfe mit der langen Seite auf das Transportband.
 - ⇒ Die Oberkante des Winkels (B) zeigt genau 30 mm Höhe oberhalb des Transportbands an.
- ↳ Befestigen Sie den eingesetzten Reflektor (C) so, dass er kurz über die Oberkante des Winkels (B) hinausragt.

HINWEIS



Um optimale Ergebnisse bei der Detektion von kleinen Objekten zu gewährleisten, muss die Reflektorfläche (nur vollständige Triple sind zu berücksichtigen) mindestens 30 mm oberhalb des Transportbands sichtbar sein.

HINWEIS



Die Breite des Reflektors muss mindestens 50 mm betragen, damit der projizierte Lichtfleck des Sensors vollständig reflektiert werden kann.

Sensor montieren und ausrichten

3

- D Transportband
- E Sensor
- F Lichtbänder des Sensors

- ↳ Montieren Sie den Sensor so, dass die komplette emittierende Lichtbandfläche (beide Lichtbänder) knapp oberhalb des Transportbands liegt.
- ↳ Legen Sie die Versorgungsspannung an den Sensor an.
- ↳ Richten Sie die Lichtbänder des Sensors mit Hilfe des Winkels (A) der Ausrichthilfe auf maximale Parallelität zum Transportband aus.

HINWEIS



Die Lichtbänder des Sensors sollen möglichst parallel zum Transportband ausgerichtet sein.

4

- A Winkel Ausrichthilfe nah
- F Lichtbänder des Sensors
- G Mittlerer Steg auf Winkel (A)

- ↳ Legen Sie den Winkel (A) der Ausrichthilfe hochkant (mit der kurzen Seite) auf das Transportband.
Wählen Sie einen kurzen Abstand zum Sensor, z. B. 30 mm.
- ↳ Richten Sie den Sensor so aus, dass der mittlere Steg auf dem Winkel (A) in der Mitte zwischen den beiden Lichtbändern liegt.

Sensor und Reflektor zueinander ausrichten**5**

- B Winkel Ausrichthilfe fern; mit hoch reflektierender Folie
F Lichtbänder des Sensors
H Schwarze Linie auf Winkel (B)

- ↪ Legen Sie den Winkel (B) mit der kurzen Seite auf das Transportband. Positionieren Sie den Winkel (B) auf der anderen Seite der Förderstrecke kurz vor dem installierten Reflektor.
- ↪ Richten Sie den Sensor so aus, dass die komplette Lichtbandfläche unterhalb der schwarzen Linie auf dem Winkel (B) liegt. Die hochreflektierende Folie, die auf dem Winkel (B) montiert ist, hilft Ihnen, die Lichtbandposition auf dem Reflektor anzupassen.
Das Lichtband darf dabei auch in den Untergrund eintauchen.
Somit ist gewährleistet, dass das Lichtband komplett parallel über die Förderstrecke verläuft.
- ↪ Befestigen Sie den Sensor in der ausgerichteten Position.
- ↪ Entfernen Sie die Ausrichthilfe vom Transportband.
- ↪ Führen Sie einen Teach am Sensor durch.

HINWEIS

- ↪ Bei optimaler Ausrichtung von Sensor und Reflektor ist die Kleinteilerkennung für Objekte ≥ 5 mm möglich.
- ↪ In der zweiten Teachebene ist die Kleinteilerkennung für Objekte ≥ 10 mm möglich.
- ↪ Durch die Vergrößerung der Objekthöhe können die Wartungsintervalle verlängert werden, da Sensor und Reflektor seltener gereinigt werden müssen

Product overview

With the alignment aid, you can optimally align the sensors of the 46 series, RK46C.DL3 and the corresponding reflector along the conveyor line with respect to one another.

1

- A Alignment aid bracket, near
- B Alignment aid bracket, distant; with highly reflective film

- Height: 55 mm
- Width: 50 mm
- Depth: 30 mm
- Sheet metal thickness: 3 mm

Mounting the reflector

2

- B Alignment aid bracket, distant
- C Reflector
- D Conveyor

- ↘ Place the long side of the alignment aid bracket (B) on the conveyor.
 - ⇒ The top edge of the bracket (B) indicates exactly 30 mm of height above the conveyor.
- ↘ Secure the used reflector (C) so that it protrudes slightly above the top edge of the bracket (B).

NOTICE



To ensure optimum results when detecting small objects, the reflector surface (only complete triads are to be taken into account) must be visible at least 30 mm above the conveyor.

NOTICE



The reflector must be at least 50 mm wide so that the projected light spot of the sensor can be completely reflected.

Mounting and aligning the sensor

3

- D Conveyor
- E Sensor
- F Light-bands of the sensor

- ↪ Mount the sensor so that the entire emitting light-band surface (both light-bands) lies just above the conveyor.
- ↪ Connect the supply voltage to the sensor.
- ↪ Align the light-bands of the sensor with the help of the alignment aid bracket (A) to achieve maximum parallelism with the conveyor.

NOTICE



The light-bands of the sensor should be aligned as parallel as possible with the conveyor.

4

- A Alignment aid bracket, near
- F Light-bands of the sensor
- G Middle bar on bracket (A)

- ↪ Place the alignment aid bracket (A) upright (with the short side) on the conveyor.
Select a short distance to the sensor, e.g., 30 mm.
- ↪ Align the sensor so that the middle bar on the bracket (A) is centered between the two light-bands.

Aligning sensor and reflector with one another

5

- B Alignment aid bracket, distant; with highly reflective film
- F Light-bands of the sensor
- H Black line on bracket (B)

- ↪ Place the short side of the bracket (B) on the conveyor. Position the bracket (B) on the other side of the conveyor line so that it is located just in front of the installed reflector.
- ↪ Align the sensor so that the entire light-band surface is located below the black line on the bracket (B). The highly reflective film on which the bracket (B) is mounted helps you to adjust the light-band position on the reflector. The light-band may also dip below surface level here. It is thereby ensured that the path of the light-band is completely parallel to the conveyor line.
- ↪ Secure the sensor in the aligned position.
- ↪ Remove the alignment aid from the conveyor.
- ↪ Perform a teach on the sensor.

NOTICE



- ↪ When sensor and reflector are optimally aligned, small-part detection is possible for objects ≥ 5 mm.
- ↪ In the second teach level, small-part detection is possible for objects ≥ 10 mm.
- ↪ The maintenance intervals can be extended by increasing the object height since sensor and reflector need to be cleaned less frequently.